

1. Tên nhiệm vụ: Nghiên cứu cải tạo thiết kế và gia công bộ gá khoan nhiều đầu dùng gia công thân vỏ hộp động cơ diesel

2. Tổ chức chủ trì nhiệm vụ: Công ty TNHH MTV Chế tạo động cơ (Vinapro).

3. Họ và tên chủ nhiệm nhiệm vụ và người tham gia chính:

Chủ nhiệm nhiệm vụ: ThS Trần Đức Đạt

Cá nhân tham gia: KS. Phan Như Bình, KS Nguyễn Minh Hùng, KS. Nguyễn Đức Hùng, KS. Võ Thạch Ngọc, KS. Trương Anh Phụng, KS. Trần Thanh Hùng, KS. Nguyễn Phước Duy Phương

4. Mục tiêu của nhiệm vụ:

Mục tiêu của đề tài này là nghiên cứu về cấu tạo, nguyên lý và các phương pháp thiết kế phối hợp giữa các kết cấu nhằm tạo ra 1 cơ cấu hoàn chỉnh, đáp ứng được việc gia công cùng 1 lúc nhiều vị trí trong 1 lần gá, tăng năng suất lao động thông qua việc sử dụng thời gian trùng khi gia công.

5. Kết quả thực hiện:

Đây là kết quả của sự phát triển công nghệ dựa trên nền cơ bản của thiết bị có sẵn để cải tiến tăng sản lượng sản xuất.

2. Xây dựng được bước đột phá trong việc ứng dụng , khai thác các thiết bị gia công nhiều đầu vào trong gia công cơ khí.

3. Các kết quả nghiên cứu đạt được là đáng tin cậy, có thể làm mô hình nghiên cứu cho các nghiên cứu khoa học tiếp theo có tính đồng dạng.

4. Các kết quả thực nghiệm sau khi ứng dụng kết quả của đề tài là đáng tin cậy , cho phép kết quả công trình nghiên cứu và chế tạo đưa vào sản xuất tại các cơ sở gia công cơ khí với quy mô lớn.

6. Thời gian bắt đầu và kết thúc: từ tháng 9/2004 đến tháng 9/2005

7. Kinh phí thực hiện:..... đồng